Таблица № 3.-Технологическая карта по изготовлению салфетки, лоскутного узора-" Шахматка"

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование технологической операции | C:\Users\Sergey\Desktop\ласкутки\IMG_20190605_143540.jpgГрафическое изображение или наглядное изображение (фотография) | Оборудование, инструменты |
| 1. | Начертить на картоне квадрат нужного размера | C:\Users\Sergey\Desktop\ласкутки\IMG_20190605_143540.jpg | Линейка,  карандаш |
| 2. | Отложить припуски на швы  ( 10мм) со всех сторон и начертить ещё одну линию. |  | Линейка,  карандаш |
| 3. | C:\Users\Sergey\Desktop\ласкутки\IMG_20190605_144731.jpgВырезать картон по внешней и внутренней линиям, получится шаблон с окошком( рамка) |  | Линейка,  карандаш,  ножницы |
| 4. | Наложить рамку на  изнаночную сторону ткани | C:\Users\Sergey\Desktop\ласкутки\IMG_20190607_160625.jpg | Линейка,  портновский  мел |
| 5. | Обвести шаблон с внутренней  и внешней стороны тонким портновским мелом и  простым карандашом | Линейка, портновский мел |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование технологической операции | Графическое изображение или наглядное изображение ( фото) | Оборудование, инструменты |
| 6. | Сложить две детали лицевой стороной внутрь и сметать детали, отступая от среза на ширину припуска шва  ( 10мм) | C:\Users\Sergey\Desktop\ласкутки\IMG_20190607_161710.jpg | Иголка, нитки, ножницы |
| 7. | Стачать детали, отступая от среза на ширину припуска шва (10мм) | C:\Users\Sergey\Desktop\ласкутки\IMG_20190607_100353.jpg | Шв.машина |
| 8. | Заутюжить припуски на швы в сторону более тёмной детали или разутюжить припуски на швы | C:\Users\Sergey\Desktop\ласкутки\IMG_20190607_095241.jpg | Утюг |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование технологической операции | Графическое изображение или наглядное изображение  (фотография) | Оборудование, инструменты |
|  | Стачать последовательно все детали лоскутной части  изделия по рядам | C:\Users\Sergey\Desktop\ласкутки\IMG_20190607_100716.jpg | Шв.машина |
| 10. | Сметать и стачать ряды лоскутной  салфетки между собой | C:\Users\Sergey\Desktop\ласкутки\IMG_20190607_101549.jpg  C:\Users\Sergey\Desktop\ласкутки\IMG_20190607_102834.jpg | Шв.машина |
| № п/п | Наименование технологической операции | Графическое изображение или наглядное изображение  C:\Users\Sergey\Desktop\ласкутки\IMG_20190607_104842.jpg(фотография) | Оборудование, инструменты |
| 11. | Сложить две детали лицевой стороной внутрь и сметать детали, отступая от среза на ширину припуска шва  ( 10мм) |  | Иголка, нитки, ножницы |
| 12. | Стачать основную и подкладочную детали друг с другом, оставив  нестачанным отверстие  10-12 см | C:\Users\Sergey\Desktop\ласкутки\IMG_20190607_111008.jpgC:\Users\Sergey\Desktop\ласкутки\IMG_20190607_105537.jpg | Шв.машина |
| 13. | Вывернуть изделие на лицевую сторону, выметать, приутюжить |  | Иголка,  Ножницы,  нитки |
| 14. | Проложить отделочную строчку  на расстоянии 2-5 мм от  края | C:\Users\Sergey\Desktop\ласкутки\IMG_20190607_111757.jpg | Шв.машина |