**Тест**

***(В вопросах с 1 по 5 правильный ответ обвести ручкой)***

***Выберите один правильный ответ (задания 1-2):***

1. **Массивное чугунное основание станка это:**
2. Планшайба
3. Передняя бабка
4. Станина
5. Подручник
6. **Передаточное отношение выражается формулой:**
7. $i= \frac{n1^{2}}{n2}=\frac{D2}{D1^{2}}$
8. $i=\frac{n1}{n2}=\frac{D2}{D1}$
9. $i= \frac{n1}{n2^{2}}= \frac{D2^{2}}{D1}$

***Выберите три правильных ответа (задания 3-4):***

1. **Шпиндельные приспособления для крепления заготовок при точении:**
2. Задняя бабка
3. Трезубец
4. Шпиндель
5. Планшайба
6. Патрон
7. Стамеска
8. **Каждая машина состоит из трех основных частей – это:**
9. Реечная передача
10. Рабочий орган
11. Ограждение ременной передачи
12. Двигатель
13. Передаточный механизм
14. Задняя бабка
15. Маховик

***Выберите наиболее правильный ответ (задание 5):***

1. **Точение – это:**
2. Обработка заготовок резцами
3. Обработка заготовок, вращающихся вокруг своих осей, резцами, снимающими кольцеобразную стружку
4. Обработка заготовок резцами, снимающими кольцеобразную стружку

***Установите соответствия (задания 6-7):***

|  |  |
| --- | --- |
| **Стамески для токарных работ** | **Виды обработки древесины** |
| 1. Желобочная полукруглая выпуклая | А. Черновое точение |
| 2. Плоская косая |
| 3. Желобочная полукруглая вогнутая | Б. Чистовое точение |

**Ответ:**

1 –

2 –

3 –

1. ***Установите соответствия (задания 6-7):***

|  |  |
| --- | --- |
| **Инструмент** | **Операции** |
| 1. Линейка | А. Разметка заготовки |
| 2. Кронциркуль | Б. Чистовое точение |
| 3. Стамеска желобочная полукруглая выпуклая | В. Контроль диаметра заготовки |
| 4. Стамеска плоская косая | Г. Черновое точение |
| Д. Подрезание торцов |
| Е. Контроль прямолинейности цилиндрической поверхности |

**Ответ:**

 1 –

2 –

3 –

4 –

1. **Установите цифровую последовательность крепления заготовки в планшайбе:**
	1. Просверлить глухие отверстия на длину ввинчиваемой части шурупа
	2. Через отверстия в планшайбе очертить места расположения шурупов
	3. Приложить заготовку к планшайбе
	4. Надрезать стамеской глубину расположения шурупов
	5. Очертить на заготовке линию глубины расположения шурупов
	6. Закрепить планшайбу с заготовкой на шпиндель

**Ответ:**

1 – 2 – 3 – 4 – 5 – 6 –

1. **Установите цифровую последовательность подготовки заготовки для точения на токарном станке:**
2. Осмотр внешнего состояния заготовки
3. Отрезка заготовки по длине с учетом припусков на торцах
4. Придание заготовке формы, близкой к цилиндрической
5. Разметка центров вращения заготовки

**Ответ:**

1 –

2 –

3 –

4 –

***Дополните определения понятий (задания 10-11):***

1. Источник движения технологической машины – это \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.
2. Технологическая машина – это механическое устройство, выполняющее работу по преобразованию энергии, \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, и \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.
3. Дорисуйте изображение плоской косой стамески:



1. Напишите, для чего применяют планшайбу?

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

1. Напишите определение профессии токарь:

Профессия токарь – это \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.