**Приложение 1.**

**Инструкционно-технологическая карта**

**по соединению рюша с основной деталью на образце.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Название операции.** | **Технология выполнения.** | **Рисунок.** |
| **1.** | Определение места расположения рюша. | -Определить путём сложения основной детали места притачивания рюша.  -Наметить строчкой временного назначения линию притачивания рюша. | img139 |
| **2.** | Обработка срезов рюша. | -Подогнуть отлетной срез детали на изнаночную сторону на 3-5 мм, заметать по сгибу.  -Обработать подгиб зигзагообразной строчкой.  -Срезать излишек ткани возле строчки. | C:\Documents and Settings\Admin\Мои документы\Мои рисунки\img141.jpg |
| **3.** | Определение середины детали рюща. | -Определить середину детали рюша путём сложения. Приутюжить.  -Отметить середину строчкой временного назначения. | вжщчкш139 |
| **4.** | Образование сборок на рюше. | -Проложить две машинные строчки на одинаковом расстоянии от середины детали рюша.  -Длина стежка равна 4-5 мм.  -За нижние нитки собрать деталь рюша до нужного размера.  -Сборки распределить равномерно по всей длине. | вжщчкш139 img140 |
| **5.** | Соединение детали рюша с основной деталью. | -Наложить деталь рюша изнаночной стороной на лицевую сторону основной детали.  -Совместить середину детали рюша с линией притачивания.  -Детали приколоть, наметать. | img140 |
| **6.** | Окончательная отделка изделия. | **-** Очистить изделие от ниток, строчек временного назначения. Отутюжить готовое изделие. | img140 |