Контрольно-оценочный лист по теме: «Соединительные швы»

| №  п/п |  | Организация рабочего места | | ТУ на выполнение операции  (приемы выполнения) | | Работа с технической документацией | | использования методов  контроля | | Норма  выработки,    %. | оценка | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | Подбор инструментов | Правила пользования инструментами | Ручные стежки | Машинные швы | Инструкционная карта | Критерии качества шва | Органолептический метод | Измерительный метод | факт | Самооценка | Мастер | итого |
| 1 | Стачной на ребро |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 | Стачной вразутюжку |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3 | Стачной взаутюжку |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4 | Расстрочной |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 5 | Настрочной с открытым срезом |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 6 | Настрочной с закрытым срезом |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

Правильность выполнения оценивается в 1 бал

Оценка «5» - 9 баллов

«4» - 7-8 баллов

«3» - 5-7 баллов