Контрольно-оценочный лист по теме: «Соединительные швы»

| №п/п |  | Организация рабочего места  | ТУ на выполнение операции (приемы выполнения) | Работа с технической документацией  | использования методов контроля | Норма выработки,   %. | оценка  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | Подбор инструментов  | Правила пользования инструментами  |  Ручные стежки  | Машинные швы  | Инструкционная карта  | Критерии качества шва | Органолептический метод | Измерительный метод  | факт | Самооценка  | Мастер  | итого |
| 1 | Стачной на ребро |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 | Стачной вразутюжку  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3 | Стачной взаутюжку |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4 | Расстрочной |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 5 | Настрочной с открытым срезом  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 6 | Настрочной с закрытым срезом |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

 Правильность выполнения оценивается в 1 бал

Оценка «5» - 9 баллов

 «4» - 7-8 баллов

 «3» - 5-7 баллов