**Приложение 8**

**ТЕСТ**

**На усвоение знаний и умений по теме: «Соединительные швы»**

**ПРОФЕССИЯ** – портной

## Объект тестирования – стачной шов

**Необходимые материалы и инструменты**:

 Лоскут 10 х 15 см; швейная машина;

 ручные и измерительные инструменты; нитки №50

**Эталонные требования к шву:**

1. Размер (ширина шва) - 15 мм
2. Длина сметочного стежка – 10 мм
3. Частота стежков стачного шва –3-4ст/см
4. Качество строчки – строчка не петляет, чистая

**Приложение:** инструкционные карты «регулировка машины», «выполнение

 стачного шва», «выполнение сметочного прямого стежка»

**Последовательность выполнения шва:**

1. Наметить ширину шва
2. Сложить детали и уровнять срезы
3. Сметать по намеченной линии
4. Стачать детали, выполнив закрепку в начале и в конце сточки

# Критерии оценки

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| №п/п | Приемы выполнения  | Оценка |
| 5 | 4 | 3 | 2 |
| 1. | Намелка ширины шва и уравнивание срезов | Меловая линия 1 мм  | Меловая линия до 2 мм | Меловая линия до 3 мм | Меловая линия свыше 3 мм |
| 2. | Отклонения при сметывании длины стежка и ровноты строчки  | До 1 мм  | До 2 мм | До 3 мм | свыше 3 мм |
| 3. | Регулирование длины стежков. Качество строчки и закрепки | 3-4ст/см Строчка не петляет, закрепка чистая | 3ст/см Строчка не петляет, не имеет разрывов, закрепка имеет недостатки  | Строчка не петляет, имеет разрывы  | менее 2ст/см Строчка петляети закрепка грязная |
| 4. | Отклонения при стачивании длины стежка и ровноты строчки  | До 1 мм  | До 2 мм | До 3 мм | свыше 3 мм |

**ТЕСТ**

**На усвоение знаний и умений по теме: «Соединительные швы»**

**ПРОФЕССИЯ** – портной

## Объект тестирования – настрочной шов

**Необходимые материалы и инструменты**:

 Лоскут 10 х 15 см; швейная машина;

 ручные и измерительные инструменты; нитки №50

**Эталонные требования к шву:**

1.Размер (ширина шва) - 1 строчка - 15 мм; 2 строчка - 5мм

2.Длина сметочного стежка – 10 мм

3.Частота стежков стачного шва –3-4ст/см

4.Качество строчки – строчка не петляет, чистая

**Приложение:** инструкционные карты «регулировка машины», «выполнение

 настрочного шва», «выполнение сметочного прямого стежка»

**Последовательность выполнения шва:**

1.Наметить ширину шва

2.Сложить детали и уровнять срезы

 3.Сметать по намеченной линии

 4..Стачать детали, выполнив закрепку в начале и в конце сточки

 5. Припуск швы отогнуть в сторону и проложить отделочную строчку

# Критерии оценки

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| №п/п | Приемы выполнения  | Оценка |
| 5 | 4 | 3 | 2 |
| 1. | Намелка ширины шва и уравнивание срезов | Меловая линия 1 мм  | Меловая линия до 2 мм | Меловая линия до 3 мм | Меловая линия свыше 3 мм |
| 2. | Отклонения при сметывании длины стежка и ровноты строчки  | До 1 мм  | До 2 мм | До 3 мм | свыше 3 мм |
| 3. | Регулирование длины стежков. Качество строчки и закрепки | 3-4ст/см Строчка не петляет, закрепка чистая | 3ст/см Строчка не петляет, не имеет разрывов, закрепка имеет недостатки  | Строчка не петляет, имеет разрывы  | менее 2ст/см Строчка петляети закрепка грязная |
| 4. | Отклонения при стачивании и настрачивании длины стежка и ровноты строчки  | До 1 мм  | До 2 мм | До 3 мм | свыше 3 мм |

**ТЕСТ**

**На усвоение знаний и умений по теме: «Соединительные швы»**

**ПРОФЕССИЯ** – портной

## Объект тестирования – расстрочной шов

**Необходимые материалы и инструменты**:

 Лоскут 10 х 15 см; швейная машина;

 ручные и измерительные инструменты; нитки №50

**Эталонные требования к шву:**

1.Размер (ширина шва) - 1 строчка - 15 мм; 2 строчка - 2 мм

2.Длина сметочного стежка – 10 мм

3.Частота стежков стачного шва –3-4ст/см

4. Качество строчки – строчка не петляет, чистая

**Приложение:** инструкционные карты «регулировка машины», «выполнение

 настрочного шва», «выполнение сметочного прямого стежка»

**Последовательность выполнения шва:**

1.Наметить ширину шва

2.Сложить детали и уровнять срезы

 3.Сметать по намеченной линии

 4..Стачать детали, выполнив закрепку в начале и в конце сточки

 5. Припуск шва разложить в разные стороны и проложить отделочную строчку

# Критерии оценки

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| №п/п | Приемы выполнения  | Оценка |
| 5 | 4 | 3 | 2 |
| 1. | Намелка ширины шва и уравнивание срезов | Меловая линия 1 мм  | Меловая линия до 2 мм | Меловая линия до 3 мм | Меловая линия свыше 3 мм |
| 2. | Отклонения при сметывании длины стежка и ровноты строчки  | До 1 мм  | До 2 мм | До 3 мм | свыше 3 мм |
| 3. | Регулирование длины стежков. Качество строчки и закрепки | 3-4ст/см Строчка не петляет, закрепка чистая | 3ст/см Строчка не петляет, не имеет разрывов, закрепка имеет недостатки  | Строчка не петляет, имеет разрывы  | менее 2ст/см Строчка петляети закрепка грязная |
| 4. | Отклонения при стачивании и расстрачивании длины стежка и ровноты строчки  | До 1 мм  | До 2 мм | До 3 мм | свыше 3 мм |

Схема изготовления прихватки в стиле «Пэчворк»

«Елочка»

 «