Приложение 4

**Вопросы к интерактивному уроку «Соединительные швы»**

1. Какое количество деталей участвует в образование шва;
2. Укажите технические условия на обработку шва;
3. Составьте последовательность выполнения шва.

**Последовательность выполнения расстрочного шва:**

|  |
| --- |
| 1.Наметить ширину шва  |
| 2.Сложить детали и уровнять срезы  |
|   3.Сметать по намеченной линии |
|  4.Стачать детали, выполнив закрепку в начале и в конце сточки  |
|  1. Припуск шва разложить в разные стороны и проложить отделочную строчку
 |

**Последовательность выполнения настрочного шва:**

|  |
| --- |
| 1.Наметить ширину шва  |
| 2.Сложить детали и уровнять срезы  |
|   3.Сметать по намеченной линии |
|   4.Стачать детали, выполнив закрепку в начале и в конце сточки  |
|  5.Припуск шва отогнуть в сторону и проложить отделочную строчку  |

**Последовательность выполнения стачного шва взаутюжку:**

|  |
| --- |
| 1.Наметить ширину шва  |
| 2.Сложить детали и уровнять срезы  |
| 3.Сметать по намеченной линии |
| 4.Стачать детали, выполнив закрепку в начале и в конце сточки  |
| 5.Припуск швы отогнуть в одну из сторон |

**Последовательность выполнения стачного шва вразутюжку:**

|  |
| --- |
| 1.Наметить ширину шва  |
| 2.Сложить детали и уровнять срезы  |
| 3.Сметать по намеченной линии |
| 4.Стачать детали, выполнив закрепку в начале и в конце сточки  |
| 5. Припуск шва разложить в разные стороны |