Приложение 2

**Технические условия на выполнение машинных работ.**

|  |  |
| --- | --- |
| |  | | --- | |  |   1. Все внутренние строчки выполняют нитками в цвет основной ткани.  2. Номера ниток, машинных игл и частота строчек при выполнении машинных работ должны соответствовать толщине ткани и характеру выполняемых операций.  3. При изготовлении изделий из шерстяных и шелковых тканей все отделочные строчки, а также петли и закрепки выполняют шелковыми нитками. В изделиях из льняных тканей с лавсаном применяют хлопчатобумажные нитки № 50. Цвет ниток для отделочных строчек должен соответствовать цвету ткани верха или быть другого цвета, если это предусмотрено моделью. Цвет ниток всех внутренних строчек должен соответствовать цвету ткани.   4 Концы верхних ниток отделочных строчек выводят наизнанку и завязывают узелком или закрепляют 3—4 ручными стежками  5 Концы всех внутренних строчек, выполняемых на стачивающей машине (например, при стачивании боковых плечевых срезов, деталей рукавов), закрепляют двойной обратной строчкой длиной 0,7—1 см; на специальных машинах — длиной 1,5—2 см.  6 При прокладывании строчек по замкнутым линиям (например, втачивание рукавов, застраивание низа изделия) строчки в концах швов должны заходить одна на другую не менее чем на 1,5—2 см.  7. Стачивание деталей, настрачивание швов, подкладывание отделочных строчек рекомендуется выполнять с помощью направляющих линеек. Фигурные отделочные строчки выполняют по линиям, намеченным по лекалам.  8. При соединении двух деталей, одна из которых с прямым срезом, а другая с косым, деталь с косым срезом необходимо положить снизу на игольную пластину, а деталь с прямым срезом — сверху.  9. При соединении двух деталей из тканей разной толщины вниз следует положить деталь из толстой ткани.  10. При соединении двух деталей с посадкой одной из них деталь, которую нужно посадить, следует положить вниз на игольную пластину. |