**Задание №2 « Верно, или нет?»**

Задание: каждой команде даны десять утверждений, касающихся технических условий. Вам необходимо согласится или нет с данными утверждениями, отметив их **+** или **-** .

Время работы –5 минут.

За каждый правильный ответ – 1 балл.

***1 команда***

*Технические условия на выполнение ручных работ.*

1. *Толщина меловых линий не должна превышать 0,1 см.*
2. *Концы надсечек и линий разрезов не должны доходить до строчек на 0,1-0,15 см.*
3. *При переводе меловых линий резцом колёсико резца должно проходить по внутренней стороне намеченной линии.*
4. *Все смёточные строчки выполняют на расстоянии 0,1-0,15 см от намеченной линии в сторону середины детали.*
5. *Длина стежка строчек временного назначения подбирается с учётом свойств ткани и характера выполняемой операции.*
6. *Отделку изделия пришивают нитками в цвет материала.*
7. *Пуговицы на стойке пришивают нитками в цвет пуговиц*
8. *Деталь, из которой выполняют посадку, располагают при смётывании сверху.*
9. *Концы смёточных строчек закрепляют 1-2 обратными стежками.*
10. *Детали из бархата и других скользящих материалов смётывают строчкой, которая располагается по линии машинной строчки.*

***2 команда***

*Технические условия на выполнение машинных работ.*

1. *Все внутренние строчки выполняют нитками в цвет ткани верха.*
2. *Концы отделочных строчек выводят на изнаночную сторону и завязывают узлом или закрепляют 3-4 ручными стежками.*
3. *Номера ниток, машинных игл и частота строчки должна соответствовать толщине ткани и характеру выполняемой операции.*
4. *При изготовлении изделий из шерстяных и шёлковых тканей отделочные строчки допускается выполнять хлопчатобумажными нитками.*
5. *Длина машинной закрепки 0,7-1,0 см.*
6. *При прокладывании строчек по замкнутым контурам строчки в конце швов должны заходить одна на другую не менее чем на 1,0-1,5 см.*
7. *Ширина швов должна соответствовать припускам на швы.*
8. *При соединении двух деталей, одна из которых с прямым срезом, а другая с косым, деталь с косым срезом располагают сверху, а деталь с прямым срезом – снизу.*
9. *При соединении двух деталей из тканей разной толщины, вниз следует положить деталь из тонкой ткани.*
10. *При соединении двух деталей с посадкой одной из них деталь, которую нужно посадить, располагают снизу.*

***3 команда***

*Технические условия на выполнение влажно-тепловых работ.*

1. *Детали или готовое изделие перед выполнением ВТО всегда увлажняют.*
2. *ВТО деталей и изделий с изнаночной стороны выполняют без проутюжильника, с лицевой стороны – только через проутюжильник.*
3. *В готовом изделии борта приутюживают со стороны подбортов, воротник – со стороны нижнего воротника, низ изделия – со стороны подгибки.*
4. *ВТО деталей или изделий на прессах выполняют с изнаночной стороны.*
5. *После проведения окончательной ВТО готовые изделия должны быть просушены и охлаждены в подвешенном состоянии до полного закрепления приданной им формы.*
6. *ВТО изделий из тканей с ворсом выполняют на колодке обтянутой толстым сукном.*
7. *ВТО деталей и изделий должно производиться при установленных для данных тканей режимах обработки.*
8. *Операции ВТО производят до полного удаления влаги.*
9. *При стачивании двух деталей из тканей разной толщины шов всегда заутюживают на толстую ткань.*
10. *Внутрипроцессную ВТО можно выполнять на паровоздушном манекене.*

Ответ.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ***№******вопроса*** | ***1 команда*** | ***2 команда*** | ***3 команда*** |
| *1**2**3**4**5**6**7**8**9**10* | ***+******+******-******-******+******-******-******+******+******-*** | ***+******+******+******-******+******-******+******-******-******+*** | ***-******+******+******-******+******-******+******+******-******-*** |