*приложение 5*

Контрольные вопросы и задания.

1. Контрольная карта – задание

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Станок токарный – СТД-120М | | | |
| **ст** | | | |
| С | В | А | 1. Написать названия частей станка, обозначенные цифрами:  1 – основание; 7 -  2 - 8 -  3 – станина; 9 -  4 – 10 -  5 – 11 – защитный экран.  6 – |
|  | 2. Что означает цифра 120 в маркировке станка?  а) наибольшая возможная длина заготовки;  б) расстояние от линии центров до станины. |
|  | | 3. Рассмотрите кинематическую схему станка; найдите соответствия с фотографией; покажите, где расположены подшипники. Поясните их назначение и назовите правила технического обслуживания |

Уровень А - 5 баллов – 8 правильных ответов

4 - 7

3 - 6

Уровень Б - (2-й – б) – 5 баллов

Уровень С - 10 баллов

*Общая сумма баллов – 20 – отметка 5 (18-20б)*

*4 (14-17б)*

*3 (до 13б)*

1. Контрольное тестовое задание.
2. ***Какое приспособление используется для закрепления заготовки малой длины и большого диаметра в станке СТД – 120М?***

а) патрон

б) планшайба

в) трезубец – вилка

***2. Что такое базовая поверхность на чертеже детали?***

а) произвольно выбранная сторона детали, относительно которой откладываются

все размеры

б) сторона детали, которая крепится на планшайбу

в) сторона детали, которая обрабатывается резцом

***3. Какие заготовки нельзя использовать при работе на станке?***

а) заготовки, имеющие трещины и сколы

б) непросушенные заготовки

в) неподготовленные заготовки

г) все, перечисленные выше

***4. Какой максимально допустимый зазор может быть между подручником и***

***заготовкой во время работы?***

а) 3мм

б) 5мм

в) 7мм

г) нет правильного ответа

***5. К каким последствиям может привести увеличение зазора между***

***подручником и заготовкой во время работы?***

а) к вылету заготовки

б) к заклиниванию резца между подручником и заготовкой

в) ко всем перечисленным выше

***6. В какой последовательности производят обработку поверхностей детали?***

а) сначала наружную, затем внутреннюю

б) сначала внутреннюю, затем наружную

в) не имеет значения

***7. Обязательно ли просверливать отверстие по оси заготовки перед точением***

***внутренней поверхности детали?***

а) нет

б) да

в) да, если длина установленной заготовки больше диаметра и отверстие будет

по длине также больше диаметра заготовки

***8. Для чего служит полукруглая стамеска?***

а) для черновой обработки наружной поверхности

б) для растачивания углублений

в) для торцевого неглубокого точения

г) для всех перечисленных видов работ

***9. Для чего предназначена узкая плоская скошенная стамеска (косяк)?***

а) для прорезания канавок

б) для подрезания торцов

в) для отрезания детали

г) для прорезания канавок, для подрезания торцов, для отрезания детали

***10. Какими резцами обрабатывается внутренняя поверхность детали?***

а) полукруглым и плоским узким

б) крючком и плоским узким

в) в зависимости от размеров детали и отверстия могу применяться варианты а) и

б), а также их сочетание

***11. Какими инструментами промеряется диаметр внутренней поверхности?***

а) штангенциркулем

б) нутромером и линейкой

в) штангенциркулем, нутромером и линейкой

***12. У штангенциркуля какой марки имеется глубиномер?***

а) ШЦ – I

б) ШЦ – II

***ключ к тестовому заданию.***

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *вопрос* | **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** | **10** | **11** | **12** |
| *ответ* | **б** | **а** | **г** | **б** | **в** | **а** | **в** | **г** | **г** | **в** | **в** | **а** |

*10-11 правильных ответов – отметка – 5 баллов*

*8-9 - 4 балла*

*6-7 - 3 балла*

*Ученики сдают оба контрольных задания и готовую деталь. За работу над данным учебным элементом каждый учащийся получает четыре отметки: две по контрольным заданиям и две за готовую деталь – за качество изготовления и соответствие требованиям операционной карты. Если отметка ниже 3 баллов – работа выполняется вновь на занятиях кружка.*