*приложение 5*

Контрольные вопросы и задания.

1. Контрольная карта – задание

|  |
| --- |
| Станок токарный – СТД-120М |
| **ст** |
|  С | В | А | 1. Написать названия частей станка, обозначенные цифрами:1 – основание; 7 - 2 - 8 -3 – станина; 9 -4 – 10 -5 – 11 – защитный экран.6 –  |
|  |  2. Что означает цифра 120 в маркировке станка? а) наибольшая возможная длина заготовки; б) расстояние от линии центров до станины. |
|  |  3. Рассмотрите кинематическую схему станка; найдите соответствия с фотографией; покажите, где расположены подшипники. Поясните их назначение и назовите правила технического обслуживания |

Уровень А - 5 баллов – 8 правильных ответов

4 - 7

3 - 6

 Уровень Б - (2-й – б) – 5 баллов

 Уровень С - 10 баллов

*Общая сумма баллов – 20 – отметка 5 (18-20б)*

 *4 (14-17б)*

 *3 (до 13б)*

1. Контрольное тестовое задание.
2. ***Какое приспособление используется для закрепления заготовки малой длины и большого диаметра в станке СТД – 120М?***

а) патрон

б) планшайба

в) трезубец – вилка

 ***2. Что такое базовая поверхность на чертеже детали?***

 а) произвольно выбранная сторона детали, относительно которой откладываются

 все размеры

 б) сторона детали, которая крепится на планшайбу

 в) сторона детали, которая обрабатывается резцом

 ***3. Какие заготовки нельзя использовать при работе на станке?***

 а) заготовки, имеющие трещины и сколы

 б) непросушенные заготовки

 в) неподготовленные заготовки

 г) все, перечисленные выше

 ***4. Какой максимально допустимый зазор может быть между подручником и***

 ***заготовкой во время работы?***

 а) 3мм

 б) 5мм

 в) 7мм

 г) нет правильного ответа

  ***5. К каким последствиям может привести увеличение зазора между***

 ***подручником и заготовкой во время работы?***

 а) к вылету заготовки

 б) к заклиниванию резца между подручником и заготовкой

 в) ко всем перечисленным выше

  ***6. В какой последовательности производят обработку поверхностей детали?***

 а) сначала наружную, затем внутреннюю

 б) сначала внутреннюю, затем наружную

 в) не имеет значения

 ***7. Обязательно ли просверливать отверстие по оси заготовки перед точением***

 ***внутренней поверхности детали?***

 а) нет

 б) да

 в) да, если длина установленной заготовки больше диаметра и отверстие будет

 по длине также больше диаметра заготовки

 ***8. Для чего служит полукруглая стамеска?***

 а) для черновой обработки наружной поверхности

 б) для растачивания углублений

 в) для торцевого неглубокого точения

 г) для всех перечисленных видов работ

 ***9. Для чего предназначена узкая плоская скошенная стамеска (косяк)?***

 а) для прорезания канавок

 б) для подрезания торцов

 в) для отрезания детали

 г) для прорезания канавок, для подрезания торцов, для отрезания детали

 ***10. Какими резцами обрабатывается внутренняя поверхность детали?***

 а) полукруглым и плоским узким

 б) крючком и плоским узким

 в) в зависимости от размеров детали и отверстия могу применяться варианты а) и

 б), а также их сочетание

 ***11. Какими инструментами промеряется диаметр внутренней поверхности?***

 а) штангенциркулем

 б) нутромером и линейкой

 в) штангенциркулем, нутромером и линейкой

 ***12. У штангенциркуля какой марки имеется глубиномер?***

 а) ШЦ – I

 б) ШЦ – II

***ключ к тестовому заданию.***

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *вопрос* | **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** | **10** | **11** | **12** |
| *ответ* | **б** | **а** | **г** | **б** | **в** | **а** | **в** | **г** | **г** | **в** | **в** | **а** |

*10-11 правильных ответов – отметка – 5 баллов*

*8-9 - 4 балла*

*6-7 - 3 балла*

*Ученики сдают оба контрольных задания и готовую деталь. За работу над данным учебным элементом каждый учащийся получает четыре отметки: две по контрольным заданиям и две за готовую деталь – за качество изготовления и соответствие требованиям операционной карты. Если отметка ниже 3 баллов – работа выполняется вновь на занятиях кружка.*