*Приложение 1*

**Инструменты и приспособления.**

*Таблица №1*

|  |  |
| --- | --- |
| ***Наименование и назначение*** | ***Наглядное изображение*** |
| **Планшайба – для закрепления заготовки большого диаметра и точения внутренней полости детали** | **р** |
| **Линейка – для измерения и контроля длины детали**  |  |
| **Штангенциркуль – для измерения и контроля диаметра детали перед работой и в процессе работы** |  |
| **Нутромер – для измерения и контроля внутреннего диаметра детали в процессе работы** | **р12** |
| **Резец – полукруглая стамеска (реер) – для чернового точения наружной поверхности детали** | **р4** |
| **Резец – плоская широкая стамеска (майзель) – для чистового точения наружной поверхности детали и для прорезания канавок .** | **р5** |
| **Резец – плоская узкая стамеска - для прорезания канавок, для точения внутренней полости и для отрезания детали** |  |
| **Крючок – изогнутая полукруглая стамеска – для точения внутренней полости детали.** | **р9** |
| **Сверло – для сверления детали вдоль оси вращения** | **р** |
| **Напильники разной формы – для обработки наружной и внутренней поверхностей** | **р13** |
| **Наждачная бумага с колодками разной формы – для обработки наружной и внутренней поверхностей** | **р6** |